

КИСЛОТА СОЛЯНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

ГОСТ 857-95

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Основные показатели	Значение
Внешний вид	Прозрачная желтая жидкость
Массовая доля хлористого водорода, %, не менее	31.5
Массовая доля железа (Fe), %, не более	0.015
Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	0.1
Массовая доля свободного хлора, %, не более	0.008
Массовая доля мышьяка (As), %, не более	0.0002

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Допускается для пищевой промышленности по согласованию с потребителем изготовление кислоты с массовой долей хлористого водорода не более 26%.
2. В кислоте, поставляемой для травления металлов, массовая доля железа и остатка после прокаливания не нормируется.
3. По согласованию с потребителями допускается в кислоте массовая доля хлористого водорода не менее 30%.

Упаковка

Налив

Срок хранения

Срок хранения не ограничен

Транспорт

Железнодорожным и автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующими на данном виде транспорта

Производственные площадки

АО «Новомосковский Хлор», Тульская область, Российская Федерация